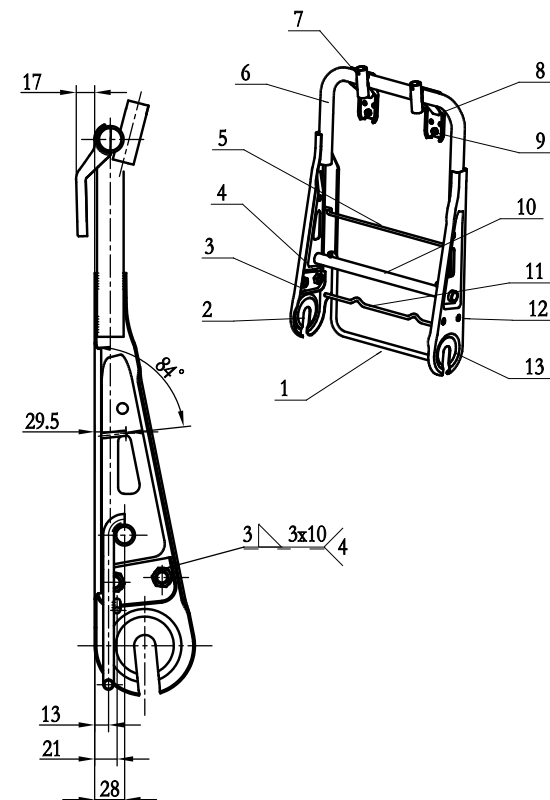
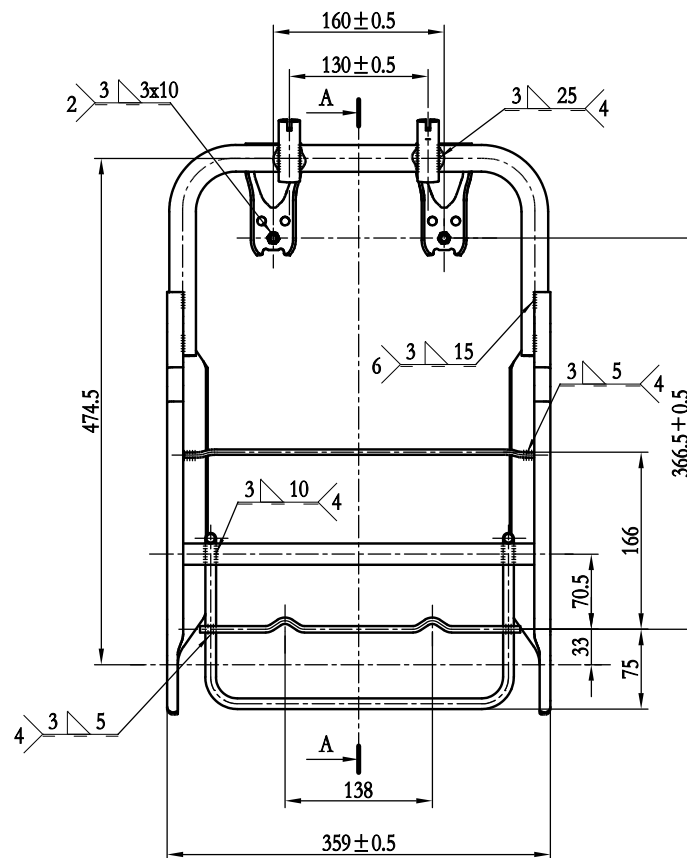
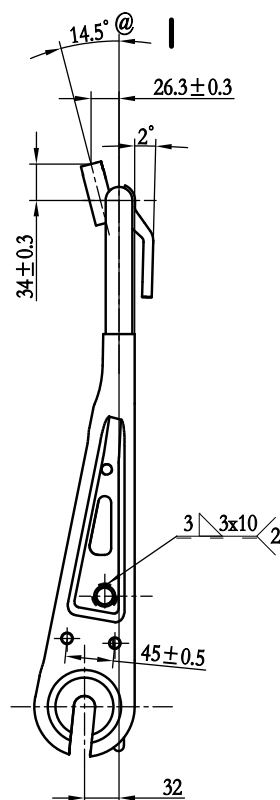


骨架组立品一般公差		
尺寸范围	公差	
	钢板*钢管构造	钢线构造
120以下	±1.5	±3.0
120~315	±2.0	
315~1000	±3.0	±5.0
1000以上	±4.0	±6.0



A-A剖面图

技术要求:

- 1、表面光滑，无锈蚀，无锐利毛边；
- 2、未注尺寸公差按公差表执行；
- 3、焊接质量符合Q/110012-2004《焊接产品技术条件》；

表面处理为黑色处理;

13	FT K1-7145 002L	靠背骨架左边板	1	钢板SAPH440	t=1.6		
12	FT K1-7145 003L	靠背骨架左侧加强板	1	钢板SAPH440	t=1.6		
11	FT K1-7245 105	乘客双人左卡位钢丝	1	钢丝Q235	Φ6		
10	FT K1-7245 104	乘客单人靠背支撑管	1	钢管Q195	Φ20x2.0		L=350
9	GB/T 13681-1992	焊接六角螺母	2		M6		8级
8	FT K1-7145 006	靠背塑料盖板连接支架	2	钢板Q235	t=2.5		
7	FT K1-6805 101	头枕插管	2	钢管Q195	Φ19x1.5		
6	FT K1-7245 103	乘客双人左靠背主体管	1	钢管Q195	Φ25x2.0		
5	FT K1-7245 102	乘客双人左靠背支撑钢丝	1	钢丝Q235	Φ5		
序号	图号	名称	数量	材料	规格	重量	备注

4	GB/T 13681-1992	焊接六角螺母	4		M10		8级
3	FT K1-7145 003R	靠背骨架右侧加强板	1	钢板SAPH440	t=1.6		
2	FT K1-7145 002R	靠背骨架右边板	1	钢板SAPH440	t=1.6		
1	FT K1-7245 101	乘客双人左下部U型管	1	钢管Q195	Φ10x1.0		
序号	图号	名称	数量	材料	规格	重量	备注

					河北光华荣昌汽车部件有限公司						
@	1	RCGGT-2013-147									
标记	处数	更改文件号		签 字	日 期	材料:				名称:	
设 计		标 准 化								乘客双人左靠背骨架总成	
制 图		审 核				阶段标记		重 量	比 例	图号:	
校 对		批 准			S	A			1:5	FT K1-7245 100	
工艺审查		日 期			共 1 张			第 1 张			